

Zestawy malarskie – Zakłady Azotowe (kwiecień 2010)

Zestaw 1:

- Stal węglowa
- Temperatura robocza od ujemnej do 65 st. C
- Bez izolacji (narażone na działanie UV – 1A)/ z izolacją (1B)
- Atmosfera korozyjności C5-I

Zestaw 2:

- Stal węglowa
- Temperatura robocza od 150 st. C do 450 st. C
- Bez izolacji (2A) / z izolacją (2B)
- Atmosfera korozyjności C5-I

Zestaw 3:

- Stal węglowa
- Temperatura robocza do 160 st. C
- Bez izolacji (3A) / z izolacją (3B)
- Atmosfera korozyjności C5-I

Zestaw 4:

- Stal węglowa
- Oczyszczenie do stopnia St2 i St3 (powierzchnie gorzej przygotowane)
- Oczyszczone hydrościernie, pokryte rdzą nalotową
- Do renowacji starych powłok malarskich
- Atmosfera korozyjności C5-I

Zestaw 5:

- Powierzchnie ocynkowane
- Eksploatacja w warunkach otoczenia, narażenie na UV
- Atmosfera korozyjności C5-I

Zestaw 6:

- Elementy zakopane w gruncie
- Stal lub beton
- Bez izolacji
- Temperatura otoczenia

ZESTAW MIO-PUR 501-30/260

system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe
 odporny na UV , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

[zestaw 1a]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR MIO czerwony farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	100	0,182
EPOXYKOR MIO szary farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	100	0,182
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	RAZEM	3	min. 260	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy, w którym warstwę gruntującą i nawierzchnię stanowi farba epoksydowa pigmentowana płatkami żelaza, zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego. Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników rurociągów, itp. dla temperatury roboczej do +65 °C, o przedłużonym okresie zabezpieczenia

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR MIO:
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla C5-I min 280 [μm]
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoże zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

ZESTAW MIO 501/160

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe izolowane
 nie odporny na UV , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

[zestaw 1b]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietlonych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR MIO czerwony farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	80	0,145
EPOXYKOR MIO szary farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	80	0,145
RAZEM		2	min. 160	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy, w którym warstwę gruntującą i nawierzchnię stanowi farba epoksydowa pigmentowana płatkami żelaza, zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników rurociągów, itp. dla temperatury roboczej do +65 °C, o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR MIO :
 podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
 otoczenia - min. +5°C

przygotowanie podłoża :

- STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla C5-I min 280 [μm]
- STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

ZESTAW ESI-SIL 600/115

system malarski etylokrzemianowo – silikonowy do +500 °C

[zestaw 2a]

na warunki zewnętrzne, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
TERMAL ESI *) farba etylokrzemianowa cynkowa do gruntowania	65	1	70	0,108
TERMAL 600 farba silikonowa termoodporna nawierzchniowa do 600 °C	30	3	15	0,05
	RAZEM	4	min. 115	

krótka charakterystyka:

Termoodporny system złożony z wyrobów TERMAL ESI i TERMAL 600.

Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI, tworzy powłoki odporne mechanicznie, o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. Powłoka farby TERMAL ESI odporna jest na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500°C. W systemie z silikonową emalią TERMAL 600 pigmentowaną płatkami aluminium stanowi doskonale zabezpieczenie konstrukcji narażonych na działanie podwyższonych temperatur do 500°C i oddziaływanie środowiska zewnętrznego.

przeznaczenie :

System ESI-SIL – do zabezpieczenia konstrukcji i rurociągów stalowych niez izolowanych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do +500°C.

temperatura stosowania:

Dla farby TERMAL ESI:

- podłoża - min. +5°C (wolne od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C .

Dla farby TERMAL 600:

- podłoża - min.+ 5°C, oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

przygotowanie podłoża:

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1**; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

uwagi technologiczne:

- Farba TERMAL ESI posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych (w 20°C): najkrótszy - 48 godzin.. Przed nałożeniem następnej warstwy farby powłoka musi być utwardzona, sucha i pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.
- Z uwagi na samorzutne utwardzanie się farby TERMAL ESI pod wpływem wilgoci atmosferycznej wilgotność względna winna wynosić min. 50 %.Zalecane jest nawilżanie powłoki.
- Farba TERMAL 600 posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw (w temperaturze 20°C): najkrótszy – 0,5 godziny.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłok do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – **24 h**.
- Przed oddaniem do eksploatacji, dla uzyskania odpowiedniej odporności, powłoka powinna być wygrzewana w minimalnej temperaturze 200°C przez okres co najmniej 90 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

ZESTAW ESI/70

system malarski etylokrzemianowo – silikonowy do +500 °C
pod izolację, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

[zestaw 2b]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietlonych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
TERMAL ESI *) farba etylokrzemianowa cynkowa do gruntowania	65	1	70	0,108
	RAZEM	1	min. 70	

*) pod izolację cieplną wystarczy zastosować 1 warstwę farby TERMAL ESI w grubości 70 µm

krótka charakterystyka:

Termoodporny system złożony z wyrobów TERMAL ESI.

Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI, tworzy powłoki odporne mechanicznie, o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. Powłoka farby TERMAL ESI odporna jest na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500°C.

przeznaczenie :

System ESI – do zabezpieczenia konstrukcji i rurociągów stalowych izolowanych, narażonych na stałe oddziaływanie temperatur do 500°C.

temperatura stosowania:

Dla farby TERMAL ESI:

- podłoża - min. +5°C (wolne od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C .

przygotowanie podłoża:

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1**; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

uwagi technologiczne:

- Farba TERMAL ESI posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych (w 20°C): najkrótszy - 48 godzin.. Przed nałożeniem następnej warstwy farby powłoka musi być utwardzona, sucha i pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.
- Z uwagi na samorzutne utwardzanie się farby TERMAL ESI pod wpływem wilgoci atmosferycznej wilgotność względna winna wynosić min. 50 %.Zalecane jest nawilżanie powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłok do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – **24 h**.
- Przed oddaniem do eksploatacji, dla uzyskania odpowiedniej odporności, powłoka powinna być wygrzewana w minimalnej temperaturze 200°C przez okres co najmniej 90 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb

ZESTAW MIO-PUR 501-30/260

system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe
odporny na UV , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

[zestaw 3a]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR MIO czerwony farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	100	0,182
EPOXYKOR MIO szary farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	100	0,182
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	RAZEM	3	min. 260	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy, w którym warstwę gruntującą i nawierzchnię stanowi farba epoksydowa pigmentowana płatkami żelaza, zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego. Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników rurociągów, itp. dla temperatury roboczej do +150 °C, o przedłużonym okresie zabezpieczenia

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR MIO:
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla C5-I min 280 [μm]
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

ZESTAW MIO 501/160

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe izolowane
nie odporny na UV , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

[zestaw 1b]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR MIO czerwony farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	80	0,145
EPOXYKOR MIO szary farba epoksydowa z pigmentem płatkowym do gruntowania	60	1	80	0,145
RAZEM		2	min. 160	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy, w którym warstwę gruntującą i nawierzchnię stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, pigmentowana jest płatkami żelaza.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników rurociągów, itp. dla temperatury roboczej do +150 °C, o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR MIO :
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - min. +5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla C5-I min 280 [μm]
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

ZESTAW EP-PUR 503-30/280

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe
dla warunków zewnętrznych , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5*

[zestaw 4a]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	70	1	100	0,143
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	70	1	120	0,171
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	RAZEM	3	280	

krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego. Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do renowacyjnego malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 503:
podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

ZESTAW EP 503-54/280**system malarski epoksydowy na podłoża stalowe****[zestaw 4b]**

nieodporny na UV, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR M 503 czerwony farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	70	1	100	0,143
EPOXYKOR M 503 szary farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	70	1	120	0,171
EPOXYMAL 54 M farba epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
	RAZEM	3	min. 280	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 503 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do renowacyjnego malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów itp.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. $+5^{\circ}\text{C}$ temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. $+5^{\circ}\text{C}$

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

ZESTAW EP-PUR 501-30/240

system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża ocynkowane i aluminiowe dla warunków wewnętrznych , odporny na UV, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5,

[zestaw 5]

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR M 501 czerwony farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	60	1	80	0,13
EPOXYKOR M 501 szary farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybkooschnąca	60	1	100	0,17
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	RAZEM	3	min. 240	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii poliuretanowej chemoodpornej PURMAL S-30, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoże zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

ZESTAW EP-B/450**system malarski epoksydowy do wody i do gruntu****[zestaw 6]**

środowisko korozyjne IM-1, IM-2, IM-3 wg ISO 12944-5

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR B farba epoksydowa o podwyższonej odporności do wody i gruntu	70	3	150	0,21
	RAZEM	3	min. 450	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy o podwyższonej odporności chemicznej, odznaczający się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, dobrą wytrzymałością mechaniczną i elastycznością. Tworzy powłokę odporną na działanie wody i atmosfery morskiej, agresywnych czynników atmosferycznych, rozcieńczonych kwasów i zasad., benzyn i oleju napędowego

przeznaczenie :

Do gruntowania podwodnych części statków, doków, konstrukcji hydrotechnicznych, do gruntowania konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie i gruncie
Farbę można stosować jako samodzielne zabezpieczenie zbiorników balastowych i ściekowych, konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w gruncie lub w wodzie

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR B:
podłoża - min. $+0^{\circ}\text{C}$ oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy;
otoczenia - min. $+5^{\circ}\text{C}$

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla IM min 450 [μm]
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoże zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, powierzchnia wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.