

## ZESTAW EP 503-54/200

*system malarski epoksydowy szybko schnący na podłoża stalowe  
dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5  
System S3.18, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [ $\mu\text{m}$ ]	Zużycie teoretyczne [ $\text{l/m}^2$ ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	140	0,200
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,103
<b>RAZEM</b>		<b>2</b>	<b>min. 200</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 503 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia, wykorzystywany również przy renowacyjnych starych pokryć malarskich.

System malarski może być stosowany na podłoża betonowe.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min.  $-5^{\circ}\text{C}$  (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min.  $-5^{\circ}\text{C}$

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min.  $+5^{\circ}\text{C}$  temperatura podłoża co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min.  $+5^{\circ}\text{C}$

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w  $20^{\circ}\text{C}$  ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP 501-54/160

*system malarski epoksydowy na podłoża stalowe ocynkowane*

*i aluminiowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5*

*System S2.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłoch obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	100	0,167
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
<b>RAZEM</b>		<b>2</b>	<b>min. 160</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - podłoże zagruntowane farbą EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP 503-54/240

*system malarski epoksydowy szybko schnący na podłoża stalowe  
 dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5  
 System S4.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	80	0,114
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>min. 240</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 503 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji - **7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP 501-54/200

*system malarski epoksydowy na podłoża stalowe ocynkowane*

*i aluminiowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5*

*System S4.20, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłoch obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	140	0,233
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
<b>RAZEM</b>		<b>2</b>	<b>min. 200</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3<sup>0</sup>C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3<sup>0</sup>C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP 503-54/280

*system malarski epoksydowy szybkoschnący na podłoża stalowe  
 dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5  
 System S6.03, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	120	0,171
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>min. 280</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 503 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbą EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP 501-54/240

*system malarski epoksydowy na podłoża stalowe ocynkowane*

*i aluminiowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5,*

*System S6.06, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłucznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	60	0,100
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	120	0,200
<b>EPOXYMAL 54 M</b> emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
<b>RAZEM</b>		<b>3</b>	<b>min. 240</b>	

### krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoże zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbą EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .

**ZESTAW EP MIO/280**

*system malarski epoksydowy na podłoża stalowe, na szczególne obciążenia mechaniczne dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5*  
*System S6.03, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietlonych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR MIO</b> farba epoksydowa do gruntowania pigmentowana płatkowym błyszczem żelaza	55	2	140	0,255
	<b>RAZEM</b>	<b>2</b>	<b>min. 280</b>	

**krótka charakterystyka :**

System epoksydowy, tworzący powłokę twardą i elastyczną, odporną na działanie czynników mechanicznych i chemicznych.  
Powłoka odporna jest na długotrwałe działanie podwyższonych temperatur **do 160°C** w warunkach suchych.  
Powłoka wykazuje odporność na okresowe działanie wody, roztworów soli i alkaliów, produktów naftowych.

**przeznaczenie :**

Do antykorozyjnego zabezpieczenia stalowych:

- powierzchni wewnętrznych konstrukcji w przemyśle ciężkim, w przypadku gdy wysokie walory dekoracyjne nie są wymagane;
- zbiorników wody sanitarnej, kotłowej,
- zbiorników ściekowych, produktów naftowych;
- konstrukcji hydrotechnicznych pracujących w wodzie rzecznej, w elektrowniach wodnych, jazów;
- konstrukcji narażonych na działanie wody morskiej służy, urządzenia portowe, konstrukcje pomostów wiertniczych;
- konstrukcji pracujących w ściekach komunalnych i przemysłowych;
- konstrukcji zakopanych w ziemi;
- konstrukcji narażonych na działanie podwyższonych temperatur do 160 °C np.: rurociągi parowe,
- kanały spalin.

**temperatura stosowania :**

Podłoża - min. +5°C, oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C .

**przygotowanie podłoża :**

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1** (dla obiektów / konstrukcji pracujących w zanurzeniu wymagany jest stopień przygotowania powierzchni min. **Sa 2 1/2**)

**uwagi technologiczne :**

- Przy malowaniu pędzlem farbą EPOXYKOR MIO konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP-PUR 503-30/200

system malarski epoksydowo-poliuretanowy *szybkoschnący na podłoża stalowe dla warunków zewnętrznych*, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5  
System S3.18, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego *długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłucznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	140	0,200
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
<b>RAZEM</b>		<b>2</b>	<b>min. 200</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby PURMAL S-30:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP-PUR 501-30/160

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków zewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5 System S3.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłoch obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	110	0,183
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	50	0,089
	<b>RAZEM</b>	<b>2</b>	<b>min. 160</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników

atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego. Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 501:  
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP-PUR 503-30/240

system malarski epoksydowo-poliuretanowy *szybkoschnący na podłoża stalowe dla warunków zewnętrznych*, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5  
System S4.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego *długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłucznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	80	0,114
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>240</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemooodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego pow. 70%.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 503:  
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoża przygotowane do malowania powinny być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciąglą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, pow. wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP-PUR 501-30/200

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków zewnętrznych, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5 System S4.20, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	140	0,233
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
<b>RAZEM</b>		<b>2</b>	<b>min. 200</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego pow. 70%.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 501:  
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoże zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW EP-PUR 503-30/280

system malarski epoksydowo-poliuretanowy *szybkoschnący na podłoża stalowe*

dla warunków zewnętrznych , środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5

System S6.03, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego *długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [ $\mu\text{m}$ ]	Zużycie teoretyczne [ $\text{l/m}^2$ ]
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
<b>EPOXYKOR M 503</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	120	0,171
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>280</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego pow. 70%.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 503:  
podłoża - min.  $-5^{\circ}\text{C}$  (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min.  $-5^{\circ}\text{C}$
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min.  $-5^{\circ}\text{C}$  (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min.  $-5^{\circ}\text{C}$

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoża przygotowane do malowania powinny być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, pow. wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Najkrótszy odstęp czasu ( w  $20^{\circ}\text{C}$  ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji - **7 dni** .

## ZESTAW EP-PUR 501-30/240

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków zewnętrznych, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5 System S6.06, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietlonych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	80	0,133
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	100	0,167
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
<b>RAZEM</b>		<b>3</b>	<b>min. 240</b>	

### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemooodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego pow. 70%.

### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 501:  
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501 - 1 lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla C5-I min 280 [μm]
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

## ZESTAW ESI-SIL 400

system malarski etylokrzemianowo – silikonowy do 400 °C

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietlonych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>TERMAL ESI</b> *) farba etylokrzemianowa cynkowa do gruntowania	65	1	70	0,108
<b>TERMAL 400</b> farba silikonowa termoodporna nawierzchniowa do 400 °C	30	2	15	0,05
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>min. 100</b>	

\*) pod izolacje cieplne wystarczy zastosować 1 warstwę farby TERMAL ESI w grubości 70 µm

### krótka charakterystyka:

Termoodporny system złożony z wyrobów TERMAL ESI i TERMAL 400.

Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI, tworzy powłoki odporne mechanicznie, o doskonałych własnościach antykorozyjnych. Powłoka farby TERMAL ESI odporna jest na stałe działanie podwyższonych temperatur do 400°C. W systemie z silikonową emalią TERMAL 400 pigmentowaną płatkami aluminium stanowi doskonale zabezpieczenie konstrukcji narażonych na działanie podwyższonych temperatur do 400°C i oddziaływanie środowiska zewnętrznego.

### przeznaczenie :

System ESI-SIL 400 – do zabezpieczenia konstrukcji i rurociągów stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do 400°C.

### temperatura stosowania:

Dla farby TERMAL ESI:

- podłoża - min. +5°C (wolne od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C .

Dla farby TERMAL 400:

- podłoża - min.+ 5°C, oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

### przygotowanie podłoża:

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501 - 1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

### uwagi technologiczne:

- Farba TERMAL ESI posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych (w 20°C): najkrótszy - 48 godzin.. Przed nałożeniem następnej warstwy farby powłoka musi być utwardzona, sucha i pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.
- Z uwagi na samorzutne utwardzanie się farby TERMAL ESI pod wpływem wilgoci atmosferycznej wilgotność względna winna wynosić min. 50 %.Zalecane jest nawilżanie powłoki.
- Farba TERMAL 400 posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw (w temperaturze 20°C) : najkrótszy – 0,5 godziny.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłok do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – **24 h.**
- Przed oddaniem do eksploatacji, dla uzyskania odpowiedniej odporności, powłoka powinna być wygrzewana w minimalnej temperaturze 200°C przez okres co najmniej 90 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach ( w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb

## ZESTAW ESI-SIL 600

system malarski etylokrzemianowo – silikonowy do 520 °C

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietopnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>TERMAL ESI</b> farba etylokrzemianowa cynkowa do gruntowania	65	1	70	0,108
<b>TERMAL 600</b> *) farba silikonowa termoodporna nawierzchniowa do 600 °C	30	2	15	0,05
	<b>RAZEM</b>	<b>3</b>	<b>min. 100</b>	

\*) pod izolacje cieplne wystarczy zastosować 1 warstwę o grubości 15 µm. farby TERMAL 600

### krótka charakterystyka:

Termoodporny system złożony z wyrobów TERMAL ESI i TERMAL 600.

Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI, tworzy powłoki odporne mechanicznie, o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. W systemie z silikonową emalią TERMAL 600 pigmentowaną płatkami aluminium stanowi doskonale zabezpieczenie konstrukcji narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500°C i okresowe do 520°C.

### przeznaczenie :

System ESI-SIL 600 - do zabezpieczenia konstrukcji i rurociągów stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500°C i okresowe do 520°C na przykład rurociągi parowe, kanały spalin.

### temperatura stosowania:

Dla farby TERMAL ESI:

- podłoża - min. +5°C (wolne od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C .

Dla farby TERMAL 600:

- podłoża - min.+ 5°C, oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

### przygotowanie podłoża:

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501 - 1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

### uwagi technologiczne:

- Farba TERMAL ESI posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych (w 20°C): najkrótszy - 48 godzin.. Przed nałożeniem następnej warstwy farby powłoka musi być utwardzona, sucha i pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.
- Z uwagi na samorzutne utwardzanie się farby TERMAL ESI pod wpływem wilgoci atmosferycznej wilgotność względna winna wynosić min. 50 %. Zalecane jest nawilżanie powłoki.
- Farba TERMAL 600 posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw (w temperaturze 20°C) : najkrótszy - 2 godziny.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłok do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – **24 h.**
- Przed oddaniem do eksploatacji, dla uzyskania odpowiedniej odporności, powłoka powinna być wygrzewana w minimalnej temperaturze 200°C przez okres co najmniej 90 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach ( w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.