



EPOXYKOR MIX

GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA W SYSTEMIE MIESZALNIKOWYM ODPORNĄ NA CZYNNIKI CHEMICZNE

Kolory: Wg. Wzornika RAL, NCS (wybrane kolory)

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminamidem lub poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce).

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych ogniowo eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
 - EPOXYKOR MIX może być stosowany jako samodzielne wymalowanie,
 - farba może być stosowana na podłoże betonowe,
 - jako farba nawierzchniowa z półpołyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, ocynkowanego ogniowo i aluminiowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- kąt natrysku 40-90°
- średnica dyszy 0,48-0,63 mm
- ciśnienie 500-700 kPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 i tylko wtedy gdy nie jest wymagane długotrwałe antykorozyjne zabezpieczenie.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501 lub Utwardzacz 503) w proporcji:

Składnik A w opakowaniu 13 litrów*	
Składnik B - Utwardzacz 501 w opakowaniu 5 litrów	Składnik B - Utwardzacz 503 w opakowaniu 1,5 litra

- - **UWAGA: Istnieje oddzielna pigmentacja Składnika A dla farby z Utwardzaczem 501 i Utwardzaczem 503. Po zadozowaniu past pigmentowych, składnik A należy stosować wyłącznie z przeznaczonym dla niego utwardzaczem (oznaczenie na wieczku Składnika A).**

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.



Data aktualizacji: 2010-01-20

Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 501:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 503:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:**wersja z utwardzaczem 501****wersja z utwardzaczem 503****zimowa**

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000	1000-2000
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,4	1,5
LZO, g/l	420	360
zawartość rozpuszczalników, % wag	30	24
zawartość substancji nietlotnych, % obj.	60	70 (+/-3%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21	21
krycie jakościowe	I	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	160	160
grubość powłoki, µm ("na sucho")	96	110
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,16	0,16
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,22	0,24

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	3	1,5
- stopień 3, h	6	4
- pełne utwardzenie, dni	7	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30	30
- minimalny, h		

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
Utwardzacz 501	6	12	—	—	—
Utwardzacz 503	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: PN-C-81911:1997. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Attest higieniczny HK/B/1585/01/2004. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.