



EPOXYKOR ZN-9

FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA WYSOKOCYNKOWA

Kolory: szary metaliczny.

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminoamidem oraz pył cynkowy.

Zastosowanie: do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej.

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, piaskowanego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej. Zawartość cynku w suchej powłoce około 90 % wagowo.

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Podczas malowania konieczne jest ciągłe mieszanie farby, ze względu na osiadanie metalicznego pigmentu.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- kąt natrysku 40-90°
- średnica dyszy 0,48-0,53 mm
- ciśnienie w dyszy 15 – 20 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik I	100	100
Składnik II	6	24

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża 10°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 60%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-2

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ , (około) zawartość	3,0
rozpuszczalników, (około) % wag	12
zawartość substancji nielotnych, (około) % obj.	65
temperatura zapłonu, °C,	21
nie mniej niż krycie jakościowe	I
grubość warstwy, μm ("na mokro")	120
grubość powłoki, μm ("na sucho")	80
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,12
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,36

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), min 20
- stopień 3, h 1

Informacja techniczna



MALCHEM
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2010-01-20

- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- minimalny w 20°C, h	1
- maksymalny, dni	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, akrylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.