



## PURMAL S-30

### PÓLMATOWA EMALIA POLIURETANOWA

**Kolor:** Kolory RAL

**Zastosowanie:** do malowania nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne, chemiczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej. Do zabezpieczania powierzchni stalowych ocynkowanych i aluminiowych,

#### Zalety:

- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej.

#### Przygotowanie podłoża:

- podłoże stalowe zabezpieczyć farbą epoksydową EPOXYKOR, powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń
- powierzchnie ocynkowane: zaleca się mycie wodą pod wysokim ciśnieniem i delikatne omiecenie ścierniwem, jako alternatywa mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem amoniaku (lekko alkaliczne pH) i dokładne spłukanie wodą,
- powierzchnie aluminiowe: mycie wodą pod ciśnieniem i lekkie omiecenie ścierniwem lub matowienie papierem ściernym; mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu lub amoniaku i dokładne spłukanie;

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów PURMAL S

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie), natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny

#### Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- kąt natrysku 40-90°
- średnica dyszy 0,48-063 mm
- ciśnienie 500-700 kPa

#### Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz 601) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B	14	15

Farba jest gotowa do użycia po upływie 15 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia minimum 8 h (w temp. 20+/-2°C)

#### Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania -5°C, nie może być wilgotna ani pokryta lodem
- temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80 %
- kondensacja wilgoci może spowodować zmianę koloru i obniżenie połysku

**Zalecana ilość warstw:** 1-2



Data aktualizacji: 2010-01-18

## Wybrane parametry techniczne mieszanki handlowej:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000
gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,15
LZO, g/l	450
zawartość rozpuszczalników (około), % wag.	37
zawartość substancji nielotnych (około), % obj	56
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
zalecana grubość warstwy, μm ("na mokro")	90
zalecana grubość powłoki, μm ("na sucho")	50
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,09
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,10

## Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1, h	1
- stopień 3, h	3,5
- całkowite wyschnięcie, h	168
do nałożenia kolejnych warstw	
- najkrótszy, h	1
- najdłuższy, dni	7

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

**Norma:** PN-C-81935:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 9 mies. od daty produkcji

**Ocena PZH:** Atest higieniczny **HK/B/1271/01/2006**. Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Stosować w pomieszczeniach zamkniętych tylko przy sprawnie działającej wentylacji. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.