



EPOXYMAL 12

LAKIER EPOKSYDOWY CHEMOODPORNY

Kolory: bezbarwny

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminamidem

Zastosowanie: do zabezpieczania powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, drewnianych, betonowych i ceramicznych narażonych na działanie chemikaliów

Charakterystyka: lakier daje powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, dobrej wytrzymałości mechanicznej, odporne na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel, natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,38-0,48 mm
- ciśnienie 10-15 MPa

Przygotowanie podłoża: podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowana. Podłoże betonowe po minimum 28 dniach aklimatyzacji

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie lakieru:

Składnik A lakieru dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 501)	45	49

Lakier jest gotowy do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 10 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna wilgotność względna powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ , (około)	1,0
zawartość rozpuszczalników, % wag.	46
zawartość substancji nietlotnych, % obj.	50
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
zalecana grubość warstwy, µm	50
zalecana grubość powłoki, µm	25
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,05
zużycie teoretyczne, kg/m ²	0,05



Data aktualizacji: 2010-05-04

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość)	1
- stopień 3	3,5
- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- minimalny, h	6
- maksymalny, dni	3

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: BN-C-6114-40:1982. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Attest higieniczny HK/B/0557/01/2010. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.