



EPOXYKOR MIO 503

FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA

Kolory: szary, czerwony tlenkowy

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz pigment barierowy.

Zastosowanie: do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, żeliwnych i betonowych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej. EPOXYKOR MIO 503 może być stosowany jak samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 300 µm. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może wykazywać nieznaczne kredowanie.

Zalety:

- dobra przyczepność do podłoża stalowego i betonowego
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej, okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 5% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny

Sposób użycia: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni betonu lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz 503) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 503)	7,5	12

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 10 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża -5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ (około)	1,6
zawartość rozpuszczalników, % wag.	24
zawartość substancji nielotnych, % obj.	65
krycie jakościowe	I
zalecana grubość warstwy, µm ("na mokro")	160

Informacja techniczna



MALCHEM
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2010-01-21

zalecana grubość powłoki, μm ("na sucho")	110
zużycie teoretyczne, dm^3/m^2	0,16
zużycie teoretyczne, kg/m^2	0,26
Czas wysychania (w temp. $20\pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej $55\pm 5\%$)	
- stopień 1 (pyłosuchość), h	1,5
- stopień 3, h	4
- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- minimalny, h	4
- maksymalny, dni	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/1431/02/2001. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.