



MALKOR NC

ANTYKOROZYJNY PODKLAD ALKIDOWY BEZCHROMIANOWY

Kolory: czerwony tlenkowy, czarny, szary j., biały

Baza: chuda żywica alkidowa

Zastosowanie: do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni stalowych i żeliwnych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej

Charakterystyka: główne zalety farby to bardzo szybkie schnięcie oraz bardzo dobra ochrona antykorozyjna dzięki zawartości pigmentu fosforanowego. Wyrób tiksotropowy.

Przygotowanie podłoża: powierzchnie stalowe oczyszczone do stopnia czystości wg PN-EN ISO 8501-1:2008 co najmniej St 3, powierzchnia musi być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowych produkcji MALCHEM

Aplikacja: pędzlem, wałkiem, natryskiem (pneumatycznym lub hydrodynamicznym) lub przez zanurzenie.

Zalecana ilość warstw: 1-2

Wybrane parametry techniczne:

lepkość kubkiem Forda nr. 4 w temp. 20+/-2°C, s	wyrób tiksotropowy
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,3
zawartość rozpuszczalników, % wag.	39 ± 2
zawartość substancji nietlonych, % obj.	52 ± 2
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	24
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	80 ± 2
grubość powłoki, µm ("na sucho")	42 ± 2
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,08
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,1

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), min	10
- stopień 4, h	2
- całkowite wyschnięcie, h	72
do nałożenia kolejnych warstw, h	2

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: emalie alkidowe, chlorokauczukowe i poliwinylowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Norma: PN-C-81901:2002. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 9 mies. od daty produkcji.