



## EPOXYKOR M AL

### GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE PIGMENTOWANA ALUMINIUM PŁATKOWYM

**Kolor:** aluminiowy

**Baza:** żywica epoksydowa utwardzana poliaminoamidem, pigment antykorozyjny fosforanowy oraz pigment barierowy - płatki aluminium

**Zastosowanie:**

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej
- EPOXYKOR M AL może być stosowany jako samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 150 µm
- jako farba nawierzchniowa z półpołyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego)

**Charakterystyka:** farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, ocynkowanego i aluminiowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

**Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

- średnica dyszy 0,48-0,63 mm
- ciśnienie 500-700 kPa

**Przygotowanie podłoża:** powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN ISO 85011 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 i tylko wtedy gdy nie jest wymagane długotrwałe antykorozyjne zabezpieczenie.

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

**Przygotowanie farby:**

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501 lub Utwardzacz 503) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B ( Utwardzacz 501)	26	44
Składnik B ( Utwardzacz 503)	7,5	12

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

**Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 501:**

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy
-



**Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 503:**

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

**Zalecana ilość warstw: 1-3**

**Wybrane parametry techniczne mieszaniny: wersja z utwardzaczem 501      wersja z utwardzaczem 503**

**zimowa**

gęstość, g/cm <sup>3</sup> , (około)	1,4	1,5
LZO, g/l	420	360
zawartość rozpuszczalników, % wag	33	24
zawartość substancji nielotnych, % obj.	60	70 (+/-3%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21	21
krycie jakościowe	I	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	160	160
grubość powłoki, µm ("na sucho")	96	110
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16	0,16
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,22	0,24

**Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)**

- stopień 1 (pyłosuchość), h	3	1,5
- stopień 3, h	6	4
- pełne utwardzenie, dni	7	7

**do nałożenia kolejnych warstw**

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30	30
- minimalny, h		

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
<b>Utwardzacz 501</b>	6	12	—	—	—
<b>Utwardzacz 503</b>	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Następne wymalowania:** farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Norma:** PN-C-81911:1997. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Attest higieniczny HK/B/1431/02/2001. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.