



EPOXYKOR MIO

FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA

Kolor: szary metaliczny

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminamidem oraz pigment barierowy

Zastosowanie: do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, żeliwnych i betonowych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej. EPOXYKOR MIO może być stosowany jak samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 300 µm. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może wykazywać nieznaczne kredowanie.

Zalety:

- dobra przyczepność do podłoża stalowego i betonowego
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej, okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 5% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny

Sposób użycia: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN ISO 85011. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni betonu lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 501)	26	44

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 10 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ (około)	1,5
zawartość rozpuszczalników, % wag.	31
zawartość substancji nielotnych, % obj.	55
krycie jakościowe	I
zalecana grubość warstwy, µm ("na mokro")	180
zalecana grubość powłoki, µm ("na sucho")	100
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,18
zużycie teoretyczne, kg/m ²	0,27



Data aktualizacji: 2010-05-04

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)	
- stopień 1 (pyłosuchość), h	3
- stopień 3, h	6
- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- minimalny, h	6
- maksymalny, dni	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/0577/01/2010. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.