



## ALKIFARB

### SZYBKOSCHNĄCA EMALIA ALKIDOWA MODYFIKOWANA

**Baza:** modyfikowana żywica alkidowa

**Zastosowanie:** do ostatecznego malowania elementów i konstrukcji stalowych uprzednio zagruntowanych podkładem antykorozyjnym MALKOR A produkcji MALCHEM

**Charakterystyka:** główne zalety farby to szybkie schnięcie, dobre zabezpieczenie malowanych powierzchni przed działaniem atmosfery oraz odporność na okresowe działanie wody

**Przygotowanie podłoża:** metal zabezpieczyć podkładem antykorozyjnym MALKOR A, podłoże powinno być suche, pozbawione tłuszczu i kurzu oraz śladów korozji

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowych produkcji MALCHEM

**Aplikacja:** natryskiem (pneumatycznym lub hydrodynamicznym), przez zanurzenie

**Zalecana ilość warstw:** 1-2 w zależności od agresywności środowiska

#### Wybrane parametry techniczne:

lepkość kubkiem Forda nr 4 w temp. 20+/-2°C, s	60-90 lub tixo
gęstość, g/cm <sup>3</sup> , (około)	1,15
zawartość rozpuszczalników, % wag.	44
zawartość substancji nietlotnych, % obj	56
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	24
krycie jakościowe dla kolorów:	
- białych, żółtych, czerwonych i pomarańczowych	III
- pozostałych	I
grubość warstwy, μm ("na mokro")	80
grubość powłoki, μm ("na sucho")	45
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,08
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,1

**Czas wysychania** (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	0,5
- stopień 3, h	2
- całkowite wyschnięcie, h	72

do nałożenia kolejnych warstw

- emalii, h	2
-------------	---

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

**Norma:** PN-C-81607:1998. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Attest higieniczny HK/B/0746/01/2002. Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.