

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych – system epoksydowy, wysokocynkowy

Data wydania: 2011-11-22

ZESTAW ZN 8-MIO503/440

A6.07 - system malarski epoksydowy wysokocynkowy na podłoża stalowe

dla warunków zewnętrznych, środowisko zanurzeniowe Im-1, Im-2 wg PN-EN ISO 12944-5:2007.

Trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego D, minimum 15 lat

Nazwa farby / funkcja w powłoce	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [μm]	Zużycie teoretyczne [dm ³ /m ²]
EPOXYKOR ZN 8 Farba epoksydowa wysokocynkowa do gruntowania (min. 85% Zn w s.p.)	60	1	80	0,133
EPOXYKOR MIO 503 Farba epoksydowa barierowa pigmentowana płatkowym błyszczem żelaza	65	1	180	0,277
EPOXYKOR MIO 503 Farba epoksydowa barierowa pigmentowana płatkowym błyszczem żelaza	65	1	180	0,277
		3	440	

krótka charakterystyka :

System epoksydowy, w którym warstwę gruntującą stanowi grunt wysokocynkowy, zapewniający ochronę elektrochemiczną (min. 85% Zn w suchej powłoce), powłokę barierową zaś stanowi farba zawierająca w swoim składzie płatkowy błyszczyk żelaza,

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze wodnej, morskiej i chemicznej, gdzie wymagany jest najdłuższy okres zabezpieczenia. System tworzy powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników chemicznych i mechanicznych. System rekomendowany do zabezpieczenia konstrukcji hydrotechnicznych, w wodzie słodkiej i słonawej, nie odporny na UV.

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR ZN8:
- podłoża - min. 5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. 10°C
- Dla farby EPOXYKOR MIO 503:
podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-EN ISO 8501-1:2008**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD (tzw. shop primer)

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych – system epoksydowy, wysokocynkowy

Data wydania: 2011-11-22

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji -**7 dni** .
- W celu zapewnienia kolorystyki nawierzchniowej,
dla warunków odwodnych stosować farbę epoksydową EPOXYMAL 54 M (nie odporna na UV),
dla warunków odpowietrznych stosować emalię poliuretanową PURMAL S-30 lub S-90 (system odporny na UV)