

ZESTAW ESI-SIL 600

przeznaczenie :

System ESI-SIL 600 - do zabezpieczenia konstrukcji i rurociągów stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500⁰C i okresowe do 520⁰C na przykład rurociągi parowe, kanały spalin.

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
TERMAL ESI farba etylokrzemianowa cynkowa do gruntowania	65	1	70	0,108
TERMAL 600 *) farba silikonowa termoodporna nawierzchniowa do 600 ⁰ C	30	2	15	0,05
	RAZEM	3	min. 100	

*) pod izolacje cieplne wystarczy zastosować 1 warstwę o grubości 15 µm. farby TERMAL 600

krótka charakterystyka:

Termoodporny system złożony z wyrobów TERMAL ESI i TERMAL 600.

Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI, tworzy powłoki odporne mechanicznie, o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. W systemie z silikonową emalią TERMAL 600 pigmentowaną płatkami aluminium stanowi doskonałe zabezpieczenie konstrukcji narażonych na stałe działanie podwyższonych temperatur do 500⁰C i okresowe do 520⁰C.

temperatura stosowania:

Dla farby TERMAL ESI:

- podłoża - min. +5⁰C (wolne od szronu i lodu) oraz co najmniej 3⁰C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5⁰C .

Dla farby TERMAL 600:

- podłoża - min.+ 5⁰C, oraz co najmniej 3⁰C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5⁰C

przygotowanie podłoża:

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501 - 1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

uwagi technologiczne:

- Farba TERMAL ESI posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych (w 20⁰C): najkrótszy - 48 godzin.. Przed nałożeniem następnej warstwy farby powłoka musi być utwardzona, sucha i pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń.
- Z uwagi na samorzutne utwardzanie się farby TERMAL ESI pod wpływem wilgoci atmosferycznej wilgotność względna winna wynosić min. 50 %.Zalecane jest nawilżanie powłoki.
- Farba TERMAL 600 posiada nieograniczony odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw (w temperaturze 20⁰C) : najkrótszy - 2 godziny.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20⁰C) od nałożenia powłok do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – **24 h.**
- Przed oddaniem do eksploatacji, dla uzyskania odpowiedniej odporności, powłoka powinna być wygrzewana w minimalnej temperaturze 200⁰C przez okres co najmniej 90 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach (w temperaturze 20⁰C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.