

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych

Data wydania: 2010-03-01

ZESTAW EP 501-54/200

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe, stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5 System S4.20, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR M 501 farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	140	0,233
EPOXYMAL 54 M emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
RAZEM		2	min. 200	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.