

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych

Data wydania: 2010-03-01

ZESTAW EP 503-54/240

system malarski epoksydowy szybko schnący na podłoża stalowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5 System S4.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego pow. 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłucznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	80	0,114
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
EPOXYMAL 54 M emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
	RAZEM	2	min. 240	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 503 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 503:

- podłoża - min. -5°C (podłoże wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .