

## Karta zabezpieczeń antykorozyjnych

Data wydania: 2010-03-01

### ZESTAW EP-PUR 501-30/160

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe, stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków zewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5 System S3.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłocznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
<b>EPOXYKOR M 501</b> farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	110	0,183
<b>PURMAL S-30 MIX</b> emalia poliuretanowa	56	1	50	0,089
	<b>RAZEM</b>	<b>2</b>	<b>min. 160</b>	

#### krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemooodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%

#### przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

#### temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 501:  
podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3<sup>0</sup>C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C
- Dla farby PURMAL S-30:  
podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3<sup>0</sup>C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

#### przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **STAL OCYNKOWANA natryskowo** - - podłoża zagruntowane farbą typu EPOXYMAL 12.
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

#### uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu ( w 20°C ) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.