

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych

Data wydania: 2010-03-01

ZESTAW EP-PUR 503-30/280

system malarski epoksydowo-poliuretanowy szybkoschnący na podłoża stalowe dla warunków zewnętrznych, środowisko korozyjne C5-I wg ISO 12944-5 System S6.03, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłucznych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR M 503 czerwony tlenk. farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	100	0,143
EPOXYKOR M 503 szary jasny farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	70	1	120	0,171
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
RAZEM		3	280	

krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, nawierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego pow. 70%.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia.

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 503:
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2 1/2** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoża przygotowane do malowania powinny być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**
- **BETON** - po min. 4 tygodniach dojrzewania, wolna od soli, tłuszczu i kurzu zagruntowana lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .

Karta zabezpieczeń antykorozyjnych

Data wydania: 2010-03-01