

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE MASZTÓW SIECI GSM

Data wydania: 2010-03-16

Fabryka Farb i Lakierów MALCHEM pragnie zaprezentować technologię zabezpieczenia antykorozyjnego masztów telefonii komórkowej. Prowadzone obserwacje na naszej stacji klimatycznej pokazują, że poniższe układy malarskie nie wykazują zmian po okresie 10 lat ekspozycji na świeżym powietrzu. Przygotowanie podłoża cynkowego, jak też specyfikowane grubości – wg standardów ustalonych przez PTK Centertel.

Technologia zabezpieczenia antykorozyjnego masztów telefonii komórkowej ocynkowanych ogniowo

Przygotowanie podłoża stalowego, ocynkowanego ogniowo :

Powierzchnię cynkową zmyć dokładnie ciepłą wodą z dodatkiem detergentu np. płynu „Ludwik”, w celu jej odtłuszczenia. . Wszelkie zanieczyszczenia stałe oczyścić szczotką z włosia np. nylonowego (w żadnym wypadku nie stosować szczotek drucianych, które uszkodziłyby ocynk). Następnie powierzchnie dokładnie spłukać bieżącą wodą i wysuszyć.

System malarski I (poliwinylowy, jednoskładnikowy)

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm ³ /m ²]
WINYMAX M Gruntoemalia poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	60	0,133
WINYMAX M Gruntoemalia poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	60	0,133
		2	120	

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE MASZTÓW SIECI GSM

Data wydania: 2010-03-16

System malarski II (epoksydowo – poliuretanowy, dwuskładnikowy)

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm ³ /m ²]
EPOXYKOR M 501 Farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	100	0,167
PURMAL S-90 MIX Emalia poliuretanowa wysoki połysk	56	1	60	0,107
		2	160	

Renowacja istniejących pokryć malarskich, względnie konstrukcji czyszczonych metodami ręcznymi i mechanicznymi do stopnia St 3 wg PN-EN ISO 8501-1

Przygotowanie powierzchni stalowej przeznaczonej do renowacji:

- Podłoże przeznaczone do malowania renowacyjnego należy odtłuścić poprzez staranne umycie wodą z dodatkiem detergentu ; najlepiej przy użyciu urządzeń ciśnieniowych.
- całą powierzchnię słucać bieżącą wodą i osuszyć.
- metodami ręczno - mechanicznymi oczyścić do stopnia czystości **St 3 wg PN- ISO 8501-1**, przy użyciu skrobaków, szczotek drucianych, szlifierek itp., usunąć zniszczoną, popękaną i łuszczącą się starą powłokę, miejsca przekorodowane oczyścić z rdzy możliwie najstaranniej do gołego metalu.
- miejsca gdzie występują ogniska korozji (ubytki starej powłoki malarskiej) dokładnie wyrobić farbą epoksydową **EPOXYKOR M 503** , rozcieńczoną dodatkiem ok. 20 % rozcieńczalnika.
- miejsca gdzie stara powłoka nie jest spękana i mocno przywiera do podłoża – pozostawić.
- powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, możliwie ciągła.

- *Podane wydajności odnoszą się do zużycia teoretycznego, dla zużycia praktycznego należałoby przyjąć współczynnik 1,5 ÷ 1,8 w zależności od rodzaju konstrukcji i techniki malowania*
- *Emalie nawierzchniowe **WINYMAX M** i **PURMAL S-30** produkowane są w pełnej kolorystyce RAL i NCS.*
- *Preferowana technologia malowania – natrysk hydrodynamiczny, dla innych rodzajów aplikacji parametry grubości warstw mogą być inne*

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE MASZTÓW SIECI GSM

Data wydania: 2010-03-16

- *Powyższą technologię malowania można również odnieść do konstrukcji betonowych (cokoły, podmurówki, etc) . Jedyne warunki – powierzchnia betonu winna być czysta, pozbawiona tłuszczu, oleju, pyłu i kurzu, po minimum 28 dniach dojrzewania, sucha (wilgotność max. 3-5 % , o odpowiedniej wytrzymałości, wolna od piasku ; jako grunt, tzw. warstwę „szczepną” należy stosować bezbarwny lakier epoksydowy **EPOXYMAL 12** w 1-2 warstwach i jeśli to jest konieczne (duża porowatość podłoża betonowego) – rozcieńczony dodatkiem ok. 10% rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych*