

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE HAL I MAGAZYNÓW

Data wydania: 2010-03-03

ZESTAW EP 501-54/120

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe, stalowe ocynkowane i aluminiowe dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg ISO 12944-5

System S3.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego średnia - do 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nietłoczących obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPOXYKOR M 501 farba epoksydowa do gruntowania zaw. pigment fosforanowy, szybkoschnąca	60	1	60	0,100
EPOXYMAL 54 M Emalia epoksydowa specjalna	60	1	60	0,100
RAZEM		2	min. 120	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR M 501 zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji, elementów stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji budownictwa przemysłowego, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia, nie odporny na UV (do zastosowań wewnątrz budynku)

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR M 501:

- podłoża - min. +5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. +5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. +5°C temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. +5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501 - 1 lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- **STAL OCYNKOWANA ogniowo** - oczyszczona i bardzo dokładnie odtłuszczona; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu ;
- **ALUMINIUM** - oczyszczone i bardzo dokładnie odtłuszczone; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu, korzystnie zszorstkowana.

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE HAL I MAGAZYNÓW

Data wydania: 2010-03-03

ZESTAW EP-PUR 503-30/240

*system malarski epoksydowo-poliuretanowy na podłoża stalowe
dla warunków zewnętrznych , środowisko korozyjne C4 wg ISO 12944-5
System S4.21, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego długa, pow. 15 lat*

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania zaw. pigment fosforanowy, szybkoschnąca	70	1	80	0,114
EPOXYKOR M 503 farba epoksydowa do gruntowania zaw. pigment fosforanowy, szybkoschnąca	70	1	100	0,143
PURMAL S-30 MIX emalia poliuretanowa	56	1	60	0,107
	RAZEM	3	240	

krótka charakterystyka :

System epoksydowo-poliuretanowy, w którym warstwę gruntującą stanowi farba zawierająca w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, powierzchnię zaś stanowi wysokiej jakości emalia poliuretanowa chemoodporna dostępna w kolorystyce RAL i NCS.

System tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie agresywnych czynników atmosferycznych, czynników mechanicznych oraz promieniowania słonecznego.

Powłoka w kolorze białym wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w wysoko agresywnej atmosferze chemicznej, gdzie wymagany jest długi okres zabezpieczenia.

System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp. o przedłużonym okresie zabezpieczenia. Gwarantowana wysoka odporność na UV

temperatura stosowania :

- Dla farby EPOXYKOR M 503:
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C
- Dla farby PURMAL S-30:
podłoża - min. -5°C (podłoża wolne od lodu i szronu) oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. -5°C

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - powierzchnię oczyścić do klasy czystości **Sa 2^{1/2}** zgodnie z **PN-ISO 8501 – 1**. Podłoża przygotowane do malowania powinny być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń lub pokryta ciągłą powłoką farby czasowej ochrony EPOXYKOR FD.
- **STAL** - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej dopuszcza się stopień przygotowania podłoża **St 3** zgodnie z **PN-ISO 8501-1**