

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE HAL I MAGAZYNÓW

Data wydania: 2011-01-04

ZESTAW EP P-54/120

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe,

dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C2 wg PN EN ISO 12944-5:2007

System A2.06, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego średnia, do 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR PRIMER farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	80	0,133
EPOXYMAL 54 M emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	40	0,067
	RAZEM	2	min. 120	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR Primer zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w atmosferze umiarkowanej korozyjnie, gdzie wymagany jest okres zabezpieczenia średni do 15 lat. System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR Primer:

- podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. $+5^{\circ}\text{C}$ temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. $+5^{\circ}\text{C}$

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 $1/2$** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.

Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE HAL I MAGAZYNÓW

Data wydania: 2011-01-04

ZESTAW EP P-54/160

system malarski epoksydowy na podłoża stalowe,

dla warunków wewnętrznych, środowisko korozyjne C3 wg PN EN ISO 12944-5:2007

System A3.08, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego średnia, do 15 lat

Nazwa handlowa / nazwa wyrobu	Zaw. substancji nielotnych obj. [%]	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m^2]
EPOXYKOR PRIMER farba epoksydowa do gruntowania z antykorozyjnym pigmentem fosforanowym	60	1	100	0,133
EPOXYMAL 54 M emalia epoksydowa nawierzchniowa specjalna	60	1	60	0,100
RAZEM		2	min. 160	

krótka charakterystyka :

System farb złożony z dwuskładnikowej farby epoksydowej EPOXYKOR Primer zawierającej w swoim składzie ekologiczny pigment fosforanowy, stanowiącej warstwę gruntującą oraz emalii epoksydowej chemoodpornej EPOXYMAL 54 M, tworzący powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża stalowego, elastyczne, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

przeznaczenie :

Do antykorozyjnego zabezpieczenia konstrukcji i elementów stalowych w przemyśle ciężkim oraz konstrukcji eksploatowanych w atmosferze umiarkowanej korozyjnie, gdzie wymagany jest okres zabezpieczenia średni do 15 lat. System przeznaczony do malowania konstrukcji nośnych, dźwigów, zewnętrznych powierzchni zbiorników itp.

temperatura stosowania :

Dla farby EPOXYKOR Primer:

- podłoża - min. -5°C oraz temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - min. -5°C

Dla farby EPOXYMAL 54 M:

- podłoża - min. $+5^{\circ}\text{C}$ temperatura podłoża co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; otoczenia - do min. $+5^{\circ}\text{C}$

przygotowanie podłoża :

- **STAL** - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2 1/2** wg **PN-ISO 8501 - 1** lub pokryta ciągłą powłoką farby EPOXYKOR FD - dotyczy stanu wyjściowego; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

uwagi technologiczne :

- Przy malowaniu pędzlem farbami EPOXYKOR konieczne jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
- Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji **-7 dni** .
- Szczegółowe informacje o warunkach stosowania wyrobów podane są w kartach katalogowych farb.