

## Informacja techniczna

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI MOSTOWYCH

---

Data wydania: 2010-05-26

*Fabryka Farb i Lakierów MALCHEM pragnie zaprezentować technologię zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych mostów. Proponowana przez nas technologia, posiada pozytywną rekomendację Instytutu Badawczego Dróg i Mostów i dotyczy tak konstrukcji stalowych jak i stalowych ocynkowanych ogniowo.*

### **Technologia zabezpieczenia antykorozyjnego stalowych konstrukcji mostowych**

[Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-2246]

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię należy zmyć strumieniem wody zawierającej dodatek detergentu, emulgatora lub gotowego preparatu odtłuszczającego, tak aby usunąć zanieczyszczenia ze wszystkich zakamarków konstrukcji.

Po umyciu całą powierzchnię dokładnie spłukać czystą wodą i wysuszyć.

- Powierzchnia stalowa oczyszczona **metodą strumieniowo-ścierną** do stopnia czystości co najmniej **Sa 2.5 według PN-ISO 8501 - 1**.
- Ostre krawędzie stępić, usunąć odpryski spawalnicze i oszlifować szwy spawów.
- Po oczyszczeniu powierzchnię dokładnie odkurzyć przez przedmuchiwanie strumieniem czystego sprężonego powietrza lub odessanie zanieczyszczeń odkurzaczem przemysłowym.
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- Wszystkie trudno dostępne miejsca, krawędzie przed malowaniem właściwym należy dobrze wyrobić pędzlem.

## Informacja techniczna

### ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI MOSTOWYCH

Data wydania: 2010-05-26

#### Stal

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy $\mu\text{m}$	Zużycie praktyczne $\text{dm}^3/\text{m}^2$
<b>EPOXYKOR M 501</b> czerwonny tl. Farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybko schnąca	60	1	80	0,133
<b>EPOXYKOR M 501</b> szary j. Farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybko schnąca	60	1	160	0,267
<b>PURMAL S-30</b> RAL 9016 Emalia poliuretanowa półmatowa	56	1	40	0,071
<b>PURMAL S-30</b> RAL 9016 Emalia poliuretanowa półmatowa	56	1	40	0,071
		<b>4</b>	<b>320</b>	

### Technologia zabezpieczenia antykorozyjnego stalowych, ocynkowanych ogniwo konstrukcji mostowych [Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2008-03-0002]

#### Przygotowanie podłoża stalowego, ocynkowanego ogniwo :

Powierzchnię cynkową lekko omieść czystym ścierniwem. Alternatywnie, jeżeli powierzchnia jest dobrze rozwinięta - zmyć powierzchnię ciepłą wodą z dodatkiem detergentu. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być dokładnie spłukane. Powierzchnię wysuszyć. Wszelkie zanieczyszczenia stałe oczyścić szczotką z włosia np. nylonowego (w żadnym wypadku nie stosować szczotek drucianych, które uszkodząby ocynk). Następnie powierzchnie dokładnie spłukać bieżącą wodą i wysuszyć.

#### Ocynk

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy $\mu\text{m}$	Zużycie praktyczne $\text{dm}^3/\text{m}^2$
<b>EPOXYKOR M 501</b> czerwonny tl. Farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybko schnąca	60	1	100	0,167
<b>EPOXYKOR M 501</b> szary j. Farba epoksydowa do gruntowania fosforanowa szybko schnąca	60	1	120	0,200
<b>PURMAL S-30</b> RAL 9016 Emalia poliuretanowa półmatowa	56	1	60	0,107
		<b>3</b>	<b>280</b>	

## Informacja techniczna

### ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI MOSTOWYCH

---

Data wydania: 2010-05-26

#### Informacje dodatkowe

- *Podane wydajności odnoszą się do zużycia teoretycznego, dla zużycia praktycznego należałoby przyjąć współczynnik  $1,5 \div 1,8$  w zależności od rodzaju konstrukcji i techniki malowania*
- *Emalia nawierzchniowa **PURMAL S-30** produkowana jest w pełnej kolorystyce RAL i NCS.*
- *Preferowana technologia malowania – natrysk hydrodynamiczny, dla innych rodzajów aplikacji parametry grubości warstw mogą być inne*
- *Powyższą technologię malowania można również odnieść do konstrukcji betonowych i żelbetowych. Jedyne warunki – powierzchnia betonu winna być czysta, pozbawiona tłuszczu, oleju, pyłu i kurzu, po minimum 28 dniach dojrzewania, sucha (wilgotność max. 3-5 % , o odpowiedniej wytrzymałości, wolna od piasku. Jednak w tym przypadku nie posiadamy rekomendacji IBDiM (nie występowaliśmy o nią)*
- *Powierzchnia pod wyroby epoksydowe powinna mieć fakturę betonu zatartego „na ostro”. Szczególnie ważne jest oczyszczenie z tłuszczów, olejów i smarów, które w znacznym stopniu obniżają przyczepność powłoki malarskiej do podłoża.*
- *Jako grunt, tzw. warstwę „szczepną” należy stosować bezbarwny lakier epoksydowy **EPOXYMAL 12** w 1-2 warstwach i jeśli to jest konieczne (duża porowatość podłoża betonowego) – rozcieńczony dodatkiem ok. 10% rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych*

*Karty techniczne wyrobów dostępne są na naszej stronie internetowej  
[www.malchem.com.pl](http://www.malchem.com.pl)*