

## Zestawy aprobowane przez Polskie Sieci Elektroenergetyczne

---

Data wydania: 2010-03-03

**FFiL MALCHEM** pragnie przedstawić Państwu propozycje zestawów malarskich opracowanych do długotrwałego zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych trakcji energetycznych, stacji transformatorowych oraz innych elementów stalowych i stalowych ocynkowanych eksploatowanych w środowiskach o różnej agresywności korozyjnej.

Na zaproponowane zestawy **FFiL MALCHEM** może udzielić gwarancji pod warunkiem zawarcia pisemnej **UMOWY GWARANCYJNEJ** przed rozpoczęciem prac, w myśl której pełniony jest nadzór autorski (inspektorski) przez przedstawiciela naszego zakładu nad procesem wymalowania i przygotowania podłoża.

Gwarancja może być udzielona jedynie w przypadku malowania surowych, oczyszczonych powierzchni bez starych powłok malarskich.

**FFiL MALCHEM** oferuje fachowy **serwis i doradztwo techniczne** związane z indywidualnym projektem na poszczególne konstrukcje w zależności od środowiska w jakim będą one eksploatowane.

Farby produkowane przez **FFiL MALCHEM** to wyroby o wysokiej jakości, gwarantujące wieloletnie i ekonomiczne zabezpieczenie konstrukcji stalowych pracujących w ciężkich warunkach korozyjnych.

Zestawy malarskie zostały dopuszczone przez PSE Operator S.A. do stosowania na konstrukcjach stalowych i stalowych ocynkowanych do dnia 28 lutego 2011 r.

## Zestawy aprobowane przez Polskie Sieci Elektroenergetyczne

Data wydania: 2010-03-03

# ZESTAWY NA KONSTRUKCJE WSPORCZE LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA

## Zestaw poliwinylowy na STAL

### Mycie i odtłuszczenie

- Powierzchnię stali zmyć strumieniem wody zawierającej dodatek detergentu, emulgatora lub gotowego preparatu odtłuszczającego. W koniecznym przypadku do usunięcia tłuszczów można użyć szmat nasączonych rozpuszczalnikiem, pamiętając o konieczności częstej ich wymiany.
- Po umyciu detergentami całą powierzchnię dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć.

### Przygotowanie powierzchni

- Miejsca silnie skorodowane oczyścić ręcznie a następnie powierzchnię należy oczyścić strumieniowo-ściernie, do klasy **Sa 2,5 wg. PN-ISO 8501-1**; Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha pozbawiona tłuszczu i kurzu.

### Aplikacja

- Zaleca się o ile to możliwe zastosowanie natrysku hydrodynamicznego i tylko w szczególnych wypadkach pędzla.

### ZESTAW 5.3.s

C3 wg PN-ISO 12944, stal

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYGRUNT K10</b> Farba poliwinylowa do gruntowania chemooodporna	37	1	100	0,270
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	100	0,222
		<b>2</b>	<b>200</b>	

### ZESTAW 5.4.s

C4 wg PN-ISO 12944, stal

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYGRUNT K10</b> Farba poliwinylowa do gruntowania chemooodporna	37	1	80	0,216
<b>WINYGRUNT K10</b> Farba poliwinylowa do gruntowania chemooodporna	37	1	80	0,216
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
		<b>3</b>	<b>240</b>	

## Zestawy aprobowane przez Polskie Sieci Elektroenergetyczne

Data wydania: 2010-03-03

# ZESTAWY NA KONSTRUKCJE WSPORCZE LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA

## Zestaw poliwinylowy na OCYNK i ALUMINIUM

### Mycie i odtłuszczenie

- Powierzchnię zmyć strumieniem wody zawierającej dodatek detergentu, emulgatora lub gotowego preparatu odtłuszczającego. W koniecznym przypadku do usunięcia tłuszczów można użyć szmat nasączonych rozpuszczalnikiem, pamiętając o konieczności częstej ich wymiany.
- Po umyciu detergentami całą powierzchnię dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć.

### Przygotowanie powierzchni

- Stal cynkowaną ogniowo należy przynajmniej rok sezonować w warunkach atmosferycznych w celu wypłukania zmiękczacza stosowanego w procesie cynkowania
- Malowaną konstrukcję należy oczyścić **ręcznie** z pozostałości produktów korozji, tzw. białego cynku (zaleca się lekkie omiecenie ścierniwem); Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha pozbawiona tłuszczu i kurzu

### Aplikacja

- Zaleca się o ile to możliwe zastosowanie natrysku hydrodynamicznego i tylko w szczególnych wypadkach pędzla.

### ZESTAW 3.3.s

C3 wg PN-ISO 12944, ocynk

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	100	0,222
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	100	0,222
		<b>2</b>	<b>200</b>	

### ZESTAW 2.5.c

C5-I wg PN-ISO 12944, ocynk

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [µm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
		<b>3</b>	<b>240</b>	

## Zestawy aprobowane przez Polskie Sieci Elektroenergetyczne

Data wydania: 2010-03-03

# ZESTAWY NA KONSTRUKCJE WSPORCZE LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA

## Zestaw poliwinylowy RENOWACYJNY na STAL

### Mycie i odtłuszczenie

- Powierzchnię stali zmyć strumieniem wody zawierającej dodatek detergentu, emulgatora lub gotowego preparatu odtłuszczającego. W koniecznym przypadku do usunięcia tłuszczów można użyć szmat nasączonych rozpuszczalnikiem, pamiętając o konieczności częstej ich wymiany.
- Po umyciu detergentami całą powierzchnię dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć.

### Przygotowanie powierzchni

- Miejsca silnie skorodowane oczyścić ręcznie do klasy **St 2 wg. PN-ISO 8501-1**; stare powłoki malarskie, luźno związane z podłożem - usunąć. Powłoki malarskie dobrze związane z podłożem - pozostawić. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha pozbawiona tłuszczu i kurzu.

### Aplikacja

- Zaleca się stosowanie natrysku hydrodynamicznego i tylko w szczególnych wypadkach pędzla.

#### ZESTAW 3.4.r

C4 wg PN-ISO 12944, renowacja

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [μm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	100	0,222
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	100	0,222
		<b>2</b>	<b>200</b>	

#### ZESTAW 3.5.r

C5-I wg PN-ISO 12944, renowacja

Nazwa farby	Zawartość części stałych (%)	Ilość warstw	Grubość warstwy [μm]	Zużycie teoretyczne [dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ]
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
<b>WINYMAX M</b> Farba poliwinylowa na powierzchni ocynkowane grubopowłokowa	45	1	80	0,178
		<b>3</b>	<b>240</b>	