

Fabryka Farb i Lakierów MALCHEM

istnieje od 1981r. Jesteśmy polską firmą, a podstawą naszej działalności jest produkcja specjalistycznych wyrobów lakierniczych do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych.

Od czerwca 1999 r. posiadamy certyfikat jakości ISO 9001. Wyroby nasz posiadają m.in. aprobaty techniczne Instytutu Badawczego Dróg i Mostów oraz Polskich Sieci Elektroenergetycznych (PSE).

Aktualnie ubiegamy się o Certyfikat AQAP 2110,2120.

Farby nasze stosuje wiele znaczących firm w branżach : konstrukcji stalowych, produkcji wyrobów metalowych, maszyn i urządzeń, środków transportu, systemów magazynowania. Wyroby pod marką Malchem eksportowane są również do krajów Europy środkowej i wschodniej.

Cechy które nas wyróżniają, to :

- ***- szybka reakcja na zapytanie klienta (oferta technologiczna i cenowa), szybka realizacja nawet niezbyt dużych zamówień (1-2 dni, własny system mieszalnikowy, transport) , możliwość dostarczenia farby w dowolnym kolorze RAL, NCS, dobór wg innych systemów kolorowania, natychmiastowe uwzględnianie Państwa uwag i zaleceń.***
- ***- powtarzalność kolorystyczna, możliwość ustawienia parametrów technicznych, optymalnych pod kątem stosowanej przez Państwa techniki nakładania, możliwość "regulacji" połysku farby zgodnie z Państwa życzeniem, doradztwo techniczne przed i po dostawie, nadzór autorski.***

Aktualnie oferta obejmuje następujące wyroby lakiernicze do zastosowań profesjonalnych :

- *farby alkidowe szybkoschnące*
- *farby poliwinylowe ogólnego stosowania i poliwinylowe chemoodporne*
- *gruntoemalie epoksydowe grubopowłokowe w wersji letniej i zimowej*
- *farby epoksydowe do ochrony czasowej (tzw. shop primer)*
- *farby epoksydowe na gorzej oczyszczone podłoża z pigmentami antykorozyjnymi*
- *farby epoksydowe do gruntowania z pigmentem płatkowym na szczególnie agresywne środowiska*
- *farby epoksydowe barierowe*
- *farby epoksydowe wysokocynkowe*
- *farba epoksydowe modyfikowane do zabezpieczania konstrukcji eksploatowanych pod ziemią lub pod wodą*
- *farby zbiornikowe grubopowłokowe*
- *emalie akrylowe, poliwinylowe i poliuretanowe w pełnej kolorystyce i kilku klasach połysku*
- *farby temperaturowe do +600 °C*
- *farby etylokrzemianowe do +500 °C*

w dalszej części pragniemy zaprezentować Państwu pełną informację techniczną dot. zabezpieczenia antykorozyjnego obiektów budowlanych i przemysłowych w branży rafineryjnej i petrochemicznej. Instrukcja wykonana została wg obowiązujących standardów PKN Orlen.

8.4. APARATY I RUROCIĄGI NIEIZOLOWANE temp. do +90[°C]

1.	Przygotowanie powierzchni Zaprawki 5% po montażu	Powierzchnia stalowa: stopień czystości powierzchni Sa 2 1/2 uzyskany obróbką strumieniowo - ścierną , chropowatość powierzchni: wzorzec G Drobnoziarnisty Przy zaprawkach po montażu stopień czystości Sa 2 1/2(urząd. bezpyłowe) lub St 3 uzyskany obróbką ręczno - mechaniczną.	
2.	Warstwa gruntowa - podkładowa -malowanie natryskiem Zaprawki po montażu – malowanie pędzlem	Farba epoksydowa do gruntowania ; EPOXYKOR HS 80 gr. 2x100 [µm] lub EPOXYKOR MIO gr. 2x100 [µm] lub EPOXYKOR M 503 gr.2x100[µm] Farba EPOXYKOR M 503 lecz grubość 4x50[µm]	temp.aplik.od -5[°C] temp.aplik.od +5[°C] pigmentowana aluminium błyszczem żelaza i fosf. cynku temp.aplik. od -5[°C] EPOXYKOR M 503 zalecany do stosowania wiosną i jesienią temp.aplik. od -5[°C] <i>[produkcja MALCHEM]</i>
3.	Warstwa nawierzchniowa -malowanie pędzlem	PURMAL S30, S90 gr. 2x50[µm]	temp.aplik. od -5[°C]

8.8. APARATY I RUROCIĄGI IZOLOWANE temp. do +200[°C]

1.	Przygotowanie powierzchni Zaprawki 5% po montażu	Powierzchnia stalowa: stopień czystości powierzchni Sa 2 1/2 uzyskany obróbką strumieniowo - ścierną , chropowatość powierzchni: wzorzec G Droбноziarnisty Przy zaprawkach po montażu stopień czystości Sa 2 1/2(urząd. bezpyłowe) lub St 3 uzyskany obróbką ręczno - mechaniczną.	
2.	Warstwa gruntowa - podkładowa -malowanie natryskiem Zaprawki po montażu -malowanie pędzlem	Farba termoodporna pigmentowana aluminium do 400 °C TERMAL 400 gr. 2x25 [µm] lub Farba etylokrzemianowa TERMAL ESI gr.1x70[µm] Farba TERMAL 400 gr. 2x25 [µm]	temp.aplik. od+5[°C] temp.apik. od -5[°C] Farby etylokrzemianowe stosować jesień ÷ wiosna, sieciuje pod wpływem wilgoci z powietrza, układać należy tylko natryskiem.
3.	Warstwa nawierzchniowa -malowanie pędzlem	Farba termoodporna pigmentowana aluminium do 400 °C TERMAL 400 gr. 1x25 [µm]	temp.aplik. od+5[°C]

8.19. RUROCIĄGI W ZIEMI na kombinacie

1.	Przygotowanie powierzchni Zaprawki 5% po montażu na budowie	Powierzchnia stalowa ; stopień czystości powierzchni Sa 2 1/2 uzyskany obróbką strumieniowo - ścierną , chropowatość powierzchni: wzorzec G Drobnosiarnisty Przy zaprawkach po montażu stopień czystości Sa 2 1/2(urząd. bezpyłowe) lub St 3 uzyskany obróbką ręczno - mechaniczną.	
2.	Warstwa podkładowa -nawierzchniowa malowanie natryskiem Zaprawki po montażu-malowaniu pędzlem	EPOXYKOR HS 80 gr. 2x150 [µm] lub EPOXYKOR B gr. 2x150 [µm] Farba j.w. lecz grubość 6x50[µm]	[produkcja MALCHEM] temp.aplik. od -5[°C] farba EPOXYKOR B przebadana pod kątem odporności elektroiskrowej 14 kV. w grubościach 400-900 µm spełnia wymagania

9. Kolorystyka i znakowanie

9.1. Barwy rozpoznawcze ustalone dla identyfikacji czynników przesyłanych rurociągami

L.p	Rodzaj przesyłanego czynnika	Nazwa barwy rozpoznawczej	RAL
1	WODA	zielony	6010
2.	PARA	aluminiowy	9006
3.	POWIETRZE	błękit	5012
4.	GAZY PALNE	żółty	1023
5.	GAZY NIEPALNE	biały	9016
6.	KWASY	pomarańczowy	2004
7.	ZASADY	fioletowy	4005
8.	CIECZE I OLEJE PALNE	brązowy	8003
9.	CIECZE NIEPALNE	beżowy	1002
10.	ASFALTY I OLEJE CIĘŻKIE	czarny	9017
11.	CZYNNIKI P.POŻ.	czerwony	3001

W/g PN-70/N-01270 gazy - barwa - żółta, kwasy i zasady - barwa - fioletowa.

W/g Opracowania Izokoru nr 5-25/77 z którego dotychczas korzystano jest podział gazy na: gazy palne (barwa żółta) i gazy niepalne (barwa biała), a kwasy i zasady rozdzielono na: kwasy (barwa pomarańczowa), zasady (barwa fioletowa). Te podziały podtrzymano nadal.

Rurociągi: wody, powietrza, azotu i węgla (zasada) na instalacji tj. od estakady do stacyjek wydziałowych malujemy odpowiednim kolorem na całej długości, inne znakujemy opaskami jak magistralne.

KARTA OPISU

Dla rurociągów magistralnych obowiązują wytyczne znakowania zawarte w „projekcie oznakowania rurociągów magistralnych Nr 5-25/77” opracowanym przez Izokor dla PKN.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 września 2000r. na zbiornikach naziemnych o osi głównej pionowej należy umieścić napisy informujące o klasie magazynowanego produktu oraz o pojemności zbiornika. Wysokość znaków graficznych powinna wynosić co najmniej 1 m.

9.2. Kolorystyka urządzeń technicznych i konstrukcji

L.p	Nazwa elementu	Kolor	RAL
1	Aparaty, kolumny nieizolowane	szary jasny	7035
2.	j.w. izolowane	aluminiowy	9006
3.	Zbiorniki magazynowe	biały sprawdzony na odbicie światła	9016
4.	Konstrukcje estakad, etażerek	szary jasny	7035
5.	Schody, drabiny, barierki	żółty	1021
6.	Zamknięcia drabin i barierek	brązowy	8001
7.	Kominy stalowe	srebrzysty	9006
8.	Kominy żelbetowe	szary	7035
9.	Zabezpieczenia ogniochronne - farby pęczniące	jasny niebieski	5012
10.	Silniki elektryczne	niebieski	5017
11.	Oslony sprzęgieł i innych wirujących	żółty	1021
12.	Pompy	jak medium ruroc.	

	KARTA OPISU
--	--------------------

10. Producent stosowanych farb

FABRYKA FARB I LAKIERÓW MALCHEM : TERMAL 400, TERMAL 600,
TERMAL ESI, EPOXYKOR M 501 i M 503
EPOXYKOR MIO60, EPOXYKOR B, EPOXYKOR FD,
EPOXYKOR ZB, EPOXYMAL ZB, PURMAL S-30, S-90,
Farba silikatowa Malchem (SILIMAL), EPOXYMAL 12,

SILIMAL